① 特許出願公開

# ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63-80402

@Int,CI.4

F 21 V

識別記号

庁内整理番号

❷公開 昭和63年(1988)4月11日

F 21 Q 1/00 H-6649-3K E-6649-3K 6908-3K

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

◎発明の名称 照明装置

5/04

创特 頭 昭61-149733

包出 願 昭61(1986)6月27日

眀 BJ B 仍発 老

静岡県清水市北脇500番地 株式会社小糸製作所静岡工場

内

砂発 眀 者 佐 々 木 静岡県清水市北脇500番地 株式会社小糸製作所静岡工場

⑪出 顋 人 株式会社小糸製作所 東京都港区高輪4丁目8番3号

四代 理 弁理士 山川 政樹 外2名

# 。明朝者の命で(内容に変更なし)

# 1 発明の名称

照明装置

## 2 特許請求の範囲

前面レンズを有する存箱形の灯具本体と,この 灯具本体内に並列配置された複数値の発光素子が よびとれらの発光素子に対応してその放力に配量 された梅状レンズとを備えたことを特徴とする照 明装置。

## 3. 発明の詳細な説明

[ 強業上の利用分野]

本発明は発光ダイオード(LED)等の発光素子 を光源として使用する限明装置に関し、その目的 とするととろは点光源を越光源に変換し均一照明 を適放し得る風明数量を提供するにある。

### 〔従来の技術〕

従来自動車に設置される照明設置としては前照 灯をはじぬ,尾灯,後退灯,万向指示灯,サイド マーカランプ等各種のランプが知られているが、 そのう ち例えばサイドマーカランプ は第1 型に示

ナ如く構成されている。ナなわち、1 は単体側面 に節定されたペースプレート。2 は袋田が開放し 単体の前径 方向に長く形成され た長箱状のサイド マーカーレンメで、これらによつて灯具本体をを 構成し、その内部に光源4が収納配置されている。 との場合、サイドマーカランプもは草体側面に取 付けられるものであるため、存型化が要求され、 そのため光源4をペースプレート1とほぼ平行に たるように配置したり、図に示す如くペースブレ ート1 化設け元期 口部 8 よ タソケツト 7 の一部を 外部に突出させ光碟4を灯体3内に斜めに挿入配 産している。

## [発明が解決すべき問題点]

しかるに斯かる従来のサイドマーカランプにお いては光源4として一般の電球を使用しているた め、ランプの厚みを薄くするには自才と限度があ り、また叙上の如く斜めに挿入配置した場合には 賭口部 S をシールしたり車件本件にソケットでを 込士ための第口を設けなければならないなどの間 型があり、遊型化の大きな障害となつている。

一方、、最近では半導体技術の発達により輝度の 高いLEDが開発され、しかも安価に入手できるよ りになつたととから、この程のランプにも電球の 代りにLEDの使用が検討されるに至つている。そ の大きな理由は一般の電球と異なりフィラメント を有さないため半永久的寿命を有する、灯具を得 型、小型化でき車体への取付加工が容易である。 電球に比べて電力消費量かよび発熱量が若しく少 なく発光効率がよいなど電球にみられない多くの 優れた特徴を備えていることによるもので、今後 の灯具の方向を指し示するのと云える。

しかし、とのような多くの優れた特徴を有する
LEDにもつても一般の光像と同様、もくまでも点
光深でしかなく、また光の相向性のため多数の
LEDを配設したとしてもLEDに対応する部分が最
も明るく照明され、前面レンズを金面に亘つて均
一に照明できないという問題があつた。その場合、
LEDの数を増加し、密集配置すれば明るさのむち
を少なくし得る反面、コストアップの原因となる
はかりか、LEDを密集させすぎるとLED相互の発

図である。とれらの図化かいて、サイドマーカラ ンプ10は、単体 御面 化取付けられるペースプレ ート11 と。後面が開放し車件の前後方向に長く 形成された浅底長籍形の前面レンズ1 2とからな る灯具本体1 8を備え、との前面レンズ12が一 対の止めねじ13人、138によつて前記ペースプレー ト11の表面に固定されている。前記表面レンズ 12 の表面部中央部分はその内面に後述する権状 レンズと同様断面形状が略半円形で模方向に長い 多数のフロート状レンズ14が密接して形成され ることにより透光性を有するサイドマーカ窓部人 を構成しており、それ以外の部分は再帰りフレク メ部Bを構成している。 再帰りフレクタ 部B 社レ ンズ内側面に3平面を有する立方体関角状の突起 からなる周知の再帰及射索子 1 5 (例來開昭 51 -4273 号公報)が多数形成され、この再帰反射 索子 1 5 によつて外部から入射 する先 L をその入 射方向と同一方向に再帰反射 させるようにしてい る。

前記ペースプレート11は ブラスチック 好によ

熱により弱光量が低下し期待 する明る さが得られ ないという問題 が生じる。

# 〔 問題点を解決するための呼段〕

本発明に係る照明数量は上述したような問題点を解決すべくなされたもので、並列配置された複数個の発光素子を光源として使用する照明装置に かいて、これらの発光素子に対応して伸状レンメを飲業子の前方に配設したものである。

#### (作用)

本発明にかいては各発光度子に対して 棒状レンズが共遠に延在し各発光景子から出た光を集光ないし拡散するので、点光源としての発光象子を突 質的に該光線としての無様に 変換し、 均一周 明を可能にする。

#### (実施例)

以下、本発明を図面に示す実施例に基づいて詳細に説明する。

第1 図は本発明をサイドマーカランプに適用した場合の一実施例を示す一部破断正面図、第2 図は要部斜視図、第3 図は第1 図虹ー皿 組拡大断面

つて形成されてその中央部に関口部17を有し、 との関口部17に A 4 等の金属からなる拡板18 が嵌合固定されている。 放配施板1 8 の表面中央 部には複数個。例えば8個のLED19が反射ケー ス20を介して配設されている。これらのLED 1 9 は前記サイドマーカ窓部Aに対応して配設さ れるもので、サイドマーカランプ10の長手方向 に一列に並列配置されている。前記反射ケース 20はプラスチック等によつて降コ字状に形成さ れるととにより前方に開放する長粒形に形成され、 かつその内部が仕切壁 21 によつて8つの宜 22 に仕切られており、その夫々の盆2 2 内に前記谷 LED1 8が収納配置されている。また各室22の 内駿面はアルミの蒸着、白色造料の造布等により LED1 8 から出た光を反射させる反射面 3 3 を振 皮している。

LED18 は半冰休テンプ 2 8 と,一対の第子 24A,248とを傾え、一方の第子24Aの一端に前記 半導休テンプ 2 3 が固定され、このテンプ 2 3 とも5 一方の囃子24Bの一端とが全級 2 5 によつて

# 特開即63-80402 (3)

前配LED19の前方にはすべてのLED19に対して 共通に延在する様状レンズ31が配 取されている。 との様状レンズ31は所面形状が略単円形の様状 体からなり、その平坦な背面上下増削が前配反射 ケース20の上、下片20A,20Bの先増面に接着剤 特化より固着されるととにより前配フロート状レンズ 14と直交し、すべての度22を閉塞している。

かくしてとのような構成からなるサイドマーカラン ブ10によれば光源として微小なLED18を使用して いるので、ランプ自体を帯型化することができる。

ある。との実施例は様状レンズ35を断面形状が 円形の様状体で物成し、反射ケース20の内部に その一部周面を前方に突出させた状態で挿入配置 したものである。とのため反射ケース20の内部 を仕切つている仕切響21 はその高さが低く,各 室22を連通させている。また、各端子24A,24B の一畑は基板18の製面側に設けた回路パターン (図示せず)に半田接続されている。

とのよりな構成においても上記実施例と同様の 効果が得られるものである。

第5図は本発明のさらに他の実施例を示す要部 断面図である。との実施例は反射ケース20の内 部にエポキン樹脂等の透明度の高い樹脂を完填し ですべてのLED 18をモールドし、その製固を半円 形に膨出形成するととで棒状レンズ47としたも のである。

とのよりな株成においては棒状レンズ3 7 がレンズとしての機能と、LED19を外気。B水等から、 強断保護する保護体としての依能を有し、ランプ の耐久性を向上させる利点を有している。 また、各 LED19から出た光社棒状レンズ 3 1 を透過し、サイドマーカ部 A を照射するが、 その段棒状レンズ 3 1 化入射した光L1の一部は内面反射しながら放レンズ 3 1 位金長に亘つて明るく光り、 点光源である LED19を実質的に被光源(又は面光源)としての類様に変換する。 との 超果 , 前記サイドマーカ部 A は全面に 亘つて 時均一 な明る さて 限明される。 なか, サイドマーカ 部 A は光が透過して外間 といかがある。 なか, サイドマーカ 部 A は光が透過して外間 というというに 1 4 の作用によりその無いの知りに 1 4 のの知りに 2 での納め前方とは、 3 は A 4 等の 全員からなり放為 特性に優れているため , ランブ 1 9 内の個属上昇を防止する。

なか、15019から出射して棒状レンズ31を透 通し、再帰リフレクメ節B方向に向う光Liは再帰 反射衆子15に当つて反射するため、前面レンズ 12を透過することはない。

第4四本発明の他の実施例を示す要部断面図で

なか、上記実施例はサイドマーカランプに適用 実施した場合について説明したが、 本発明はこれ に何ら特定されるものではなく,各種灯具に適用 実施し得ることは勿論であり、特に照明すべき部 分が細長い移籍形の照明装置に好選である。

## [発明の効果]

以上説明したように本客駅に係る周明装像は並列配置された複数の発光業子の前方にとれら素子に対して共通に延在する棒状レンズを配設して存取し、このレンズによつて各発光業子から出た光を集光されば拡散させ前方に導くように構成したので、従来のパルブを使用した照明整置と比較して得型小型化を達成することができ、また棒状レンズは点光源としての発光素子を殺(図)光涼としての競様に変換するので、前面レンズを全面に互つて均一に照明し、照明効果を向上させる。

## 4 図面の簡単な説明

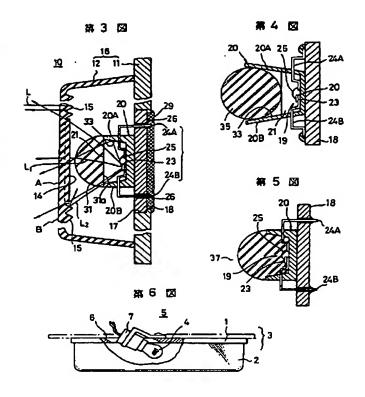
第1図は本発明をサイドマーカランプに適用した場合の一実施例を示す一部破断正面図、第2図は受部供認、第3図は第1図皿 - IE 級拡大断面

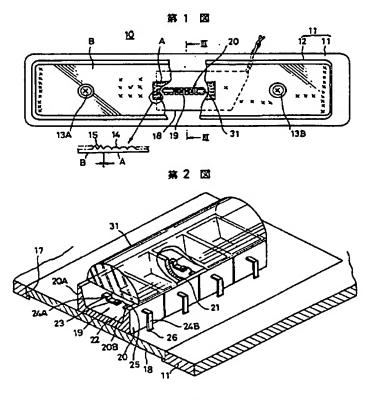
# 特開昭63-80402 (4)

図,第4回は本発明の他の実施例を示す要部所図 図,第5回は本発明のさらに他の実施例を示す要 部所図図,第6回はサイドマーカランプの従来例 を示す一部破断平面図である。

10・・・サイドマーカランプ、11・・・・ペースプレート、12・・・・前面レンズ、14・・・・フロート状レンズ、15・・・・再帰反射条子、18・・・・灯具本体、18・・・・茲假、18・・・・LED、20・・・・反射ケース、23・・・・半導体チップ、31,35,37・・・・特状レンズ、A・・・・サイドマーカ感報、B・・・再帰りフレクタ部。

等肝出血人 株式会社小系数作所 代 理 人 山川 取 数(低か2名)





# 手 続 補 正 書(オ式)

特許庁長官殿

#82.11. -5 <sup>8</sup>

1. 事件の表示

昭和61年特

昨 朝 年 (49733 号

2. 桜明の名称

照明裝置

3. 杣正をする名

事件との関係

<del>99</del> 許 出類人

名称 (氏名) (113) #xxxx 小 糸 製 作 所

4. 代 现 人 〒100 K/所

5. 雑 正 6 キ の日付 昭和 62年 10月 27日

神正により増加する発明の数

6. 袖正の対象

明 柳 青



7. 福正の内容 明細苷の浄む(内容に変更なし)